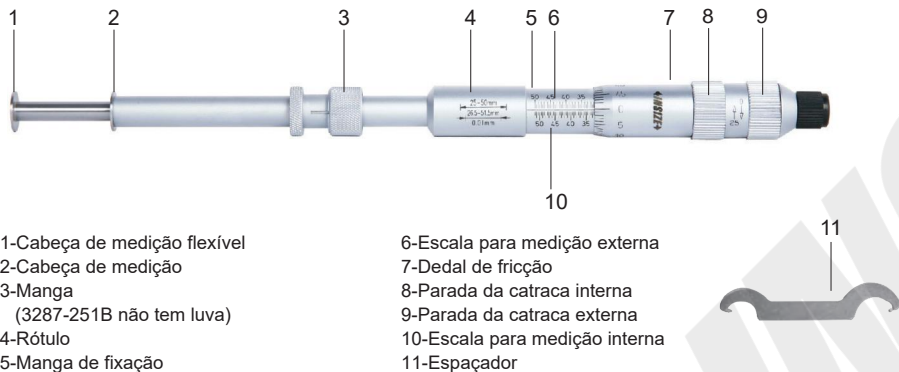


Código	Faixa (externa)	Faixa (interna)	Precisão
3287-25B	0-25mm	1.6-26.5mm	10µm
3287-50B	25-50mm	26.5-51.5mm	10µm
3287-75B	50-75mm	51.5-76.5mm	10µm
3287-100B	75-100mm	76.5-101.5mm	10µm
3287-251B	0-25mm	1.6-26.5mm	10µm



- O micrômetro de ranhura é usado para medir a largura e a posição da ranhura.
- Medição: medição externa (Fig.1), medição interna (Fig.2), medição de localização (Fig.3, 4).

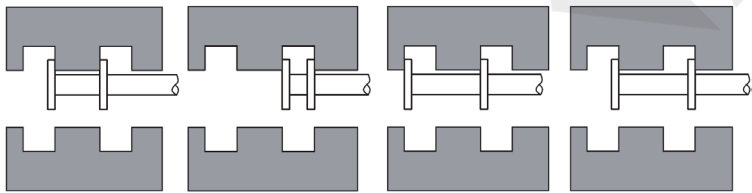


Fig.1

Fig.2

Fig.3

Fig.4

3. É necessário calibrar o micrômetro de ranhura antes da medição:

---Fora da medição, faça a calibração com o bloco de medição ou com a peça de trabalho padrão (feche as duas faces de medição para fazer a calibração de 0 a 25 mm). O micrômetro de ranhura mede o bloco de medição; se o resultado for igual ao valor normal do bloco de medição, o micrômetro de ranhura estará pronto para medir; caso contrário, insira a chave no orifício do lado oposto da escala e gire a luva para definir a leitura igual ao valor normal do bloco de medição.

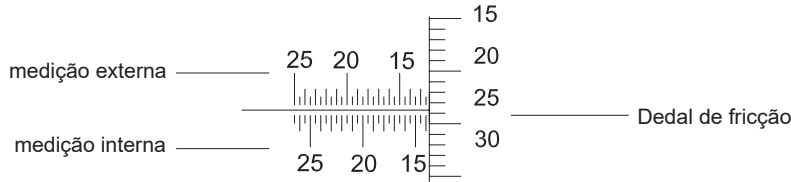
---Na medição interna, faça a calibração com o micrômetro externo ou com a peça de trabalho padrão. Defina o valor fixo do micrômetro externo. O micrômetro de ranhura mede o micrômetro externo; se o resultado for igual ao valor fixo, o micrômetro de ranhura está pronto para medir; caso contrário, insira a chave no orifício do lado oposto da escala e gire a luva para definir a leitura igual ao valor fixo.

4. cLimpe as faces de medição e a peça de trabalho com um pano macio para evitar erros de medição. A luva é usada para a posição assistida, de modo a encontrar o local da ranhura.

Observação: ---Quando a face de medição estiver próxima à peça de trabalho, não aplique força excessiva para girar o batente da catraca, pois isso pode levar a resultados imprecisos e danificar as rosas internas de precisão.

---Não aplique força excessiva para torcer o micrômetro de ranhura para evitar que o cabeçote de medição se fracture durante a medição.

5. Durante a leitura, a mira fica perpendicular à escala para evitar a leitura de paralaxe. Há duas linhas de índice na luva, a superior é para medição externa e a outra é para medição interna. O resultado deve calcular a espessura da cabeça de medição (0.75 mm) para a medição da posição. A leitura externa deve ser superior a 0.75 mm (Fig. 4). A leitura é a seguinte:.



leitura de medição externa:

Leitura da manga: 12mm
Leitura do dedal de fricção: 0.237mm
Leitura: 12.237mm

leitura da medição interna:

Leitura da manga: 13.5mm
Leitura do dedal de fricção: 0.237mm
Leitura: 13.737mm

6. As faces de medição devem ser cuidadosamente protegidas contra arranhões ou danos. O micrômetro deve ser lubrificado para evitar ferrugem após o uso.